

Grote doos vol spanen wordt klein bakje met schijfjes

Met een grote doos vol aluminium spanen achterin de auto begaven Loek Claessens en Robert Schoonbrood van Nordson Benelux zich begin november 2019 vanuit Maastricht in alle vroegte naar het open huis in De Goorn (NH). Het doel van hun lange reis: een test doen met een brikettepers van Dormatec om te kijken of dit een oplossing zou kunnen zijn voor hun spanenprobleem.

Probleemstelling

Nordson Benelux produceert onderdelen voor de lijm- en hotmeltdoseersystemen van moederbedrijf Nordson. In Maastricht worden met name de lijmpistolen van deze systemen gemaakt, die voor elke klant verschillend zijn. Deze worden geproduceerd op drie metaalbewerkingsmachines, die voor 85 procent aluminium en voor 15 procent hoogwaardig RVS bewerken. Anderhalf jaar geleden kreeg Loek Claessens van het bedrijf dat zijn schroot afvoert te horen dat hij eigenlijk in overtredeging was met het vervoer van de spanen omdat er te veel koelemulsie in zat. "Dat dwong ons om naar een oplossing te zoeken."

Oplossing

In oktober stuitten ze op METAVAK in Gorinchem op de stand van Dormatec op een brikettepers. Ze waren daar direct enthousiast over en besloten een maand later naar het open huis te gaan voor een test. Als die zou bevallen, zouden ze een proefplaatsing doen om te zien hoe zo'n brikettepers functioneert bij een machine die de hele dag spanen produceert. Als deze proef dan positief uitvalt, wil Claessens alle drie machines van zo'n pers voorzien. De brikettepers perst de spanen samen tot kleine compacte

schijfjes. Daarbij wordt de koelemulsie er uitgeperst en opgevangen in een reservoir. Middels een pomp wordt de emulsie weer teruggevoerd in de machine. Dit biedt diverse voordelen. De koelemulsie wordt niet meer met de spanen afgevoerd. "Dit scheelt enorm", zegt Manuel Schippers, verkoopdirecteur bij Dormatec. "Een van onze klanten wint 145 liter koelemulsie per dag terug door de inzet van brikettepersen." Ook de logistieke handling neemt fors af. De mannen van Nordson arriveerden in De Goorn met een grote doos vol spanen, ze vertrokken weer met een kleine bak samengeperste schijfjes. Op deze manier zijn de spanen heel makkelijk af te voeren naar de schroothandel, die er bovendien een veel betere prijs voor betaalt. Een ander voordeel is dat de container waarin de spanen doorgaans worden opgeslagen, niet meer nodig is. De briketten kunnen eenvoudig worden opgeslagen in een krat en hoeven minder frequent te worden aangeboden voor afvoer via de schroothandelaar. Bij nachtelijke productie of in het weekend hoeft een medewerker niet terug te komen om spanen te verwijderen, zodat de machine ongestoord door kan produceren. De test verliep voor Nordson Benelux positief en ze hebben nu drie brikettepersen aan het werk.

Bron: MetaalNieuws

